

ELENCO PUNTEGGI PROVA ORALE DEI CANDIDATI ESAMINATI IN DATA 14 NOVEMBRE 2024

Concorso pubblico per titoli ed esame, per il reclutamento di un "Collaboratore di Amministrazione" – Settimo Livello Professionale, con contratto di lavoro a tempo determinato e regime di impegno a tempo pieno, della durata di due anni, prorogabili, ai fini dello svolgimento delle attività amministrative e contabili a supporto del Settore II "Trattamento Economico e Missioni del Personale" dell'Amministrazione dello "Osservatorio Astronomico di Roma", con oneri a carico del "Fondo" all'uopo costituito, per lo svolgimento, nell'ambito dei Programmi e dei Progetti ammessi a finanziamento a valere sulle risorse destinate alla realizzazione del "Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza" ("PNRR"), di attività amministrative – Codice concorso: 2024INAFAMM-AOR-SupportoPNRR-014.

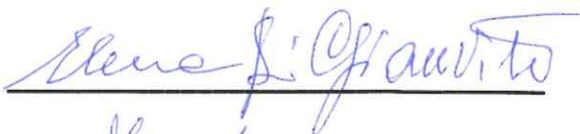
IDENTIFICATIVO DOMANDA	PUNTEGGIO
ID 1874256	36/60

Monte Porzio Catone, 14 novembre 2024

Presidente: **Silvia Marinoni**



Componente: **Elena Di Gianvito**



Componente: **Monia Rossi**



Segretario: **Maria Angela Lucia Muscolino**

